

## Basler MED ace Kameras



Sie suchen nach einer Kamera für die medizinische Bildverarbeitung? Die MED ace Serie von Basler ist perfekt dafür geeignet. Wie Sie bestimmt wissen, können Sie leider nicht jede beliebige Kamera für medizinische Anwendungen nutzen.

Ganz besonders wichtig ist der ISO 13485:2016 Standard. Basler vertreibt die **MED ace Serie** nach diesem Standard. Sie haben dadurch einen grossen Vorteil. Dank Basler müssen Sie einen Zusteller weniger kontrollieren oder sogar zertifizieren lassen.

Gerade als Hersteller von Medizingeräten und In-Vitro-Diagnostik Produkten profitieren Sie davon.

### Kamera für Medical & Life Sciences

Die MED ace Serie verfügt über die neueste CMOS-Sensortechnologie. Mit der Med ace können Sie mit bis zu 164 fps und 20 MP aufnehmen. Dadurch sind selbst herausfordernde Aufgaben möglich.

Das ist jedoch noch nicht alles. Basler hat die MED ace mit besonderen Med Features ausgestattet. Diese sind auf die Medical & Life Sciences Branche zugeschnitten und erleichtern verschiedene Aufgaben sehr. Das MED Features Set vereint die besten Eigenschaften der Basler Kameras und deckt viele verschiedene Bereiche ab. Zu diesen Bereichen gehören: Easy Compliance, Brilliant Image, Perfect Color, Low Light Imaging, High Speed und Industrial Excellence.

#### Download(s):

[https://www.fujifilm.ch/industrial/sites/default/files/downloads/bas1803\\_camera\\_brochure\\_med\\_ace\\_sap0218\\_no01\\_en\\_web.pdf](https://www.fujifilm.ch/industrial/sites/default/files/downloads/bas1803_camera_brochure_med_ace_sap0218_no01_en_web.pdf)



## Video

---

# Highlights

## Highlights der Basler MED ace Kameras:

- Neueste CMOS-Sensoren der Sony Pregius- und PYTHON-Reihe:

IMX 174, IMX 249, IMX 250, IMX 264, PYTHON 5000, IMX 255, IMX 267, IMX 253, IMX 304, IMX 183

- Inklusive leistungsstarker Basler MED Feature Sets speziell designt für Medical & Life Sciences
  - Bis zu 164 Bilder pro Sekunde und 20 Megapixel
  - Pixelgrößen von bis zu 5,86 Pixel
  - Geringes zeitliches Dunkelrauschen bis zu 2e-
  - Sensorgrößen bis zu 1,1 Zoll
  - GigE und USB3.0 Interface
-

# MED Features Set

## Easy Compliance

Die MED ace Serie wird nach ISO 13485:2016 hergestellt und vertrieben. Dazu hält Basler alle relevanten Konformitäten wie CE, UL, EMV Klasse B, CISPR Klasse B bzw. FCC Klasse B. Basler belegt damit seine Qualitätsstandards in der Entwicklung, der Produktion und auch im Service. Dadurch das Basler eine eigene Produktionsstätte für die MED ace Serie besitzt, ist eine einfache und sichere Dokumentation der Produktion möglich. Insgesamt profitieren Sie von einem geringen Aufwand für Audits und Produktdokumentationen. Der Zertifizierungsprozess wird so deutlich einfacher und zeitsparender.

## Brilliant Image

Mit dem Brilliant Image Feature Set erhalten Sie eine beispiellose Bildqualität. Dies wird möglich durch den marktführenden PGI Algorithmus, dem erweiterten automatischen Weissabgleich, dem intelligenten automatischen Kontrast und den automatischen Belichtungsalgorithmen. Gerade bei Anwendungen der Laborautomation, der Mikroskopie und der Ophthalmologie ist ein besonders gutes Bild sehr wichtig.

## Perfect Color

Neben der Bildqualität zählt auch eine perfekte Farbabbildung zu den wichtigen Voraussetzungen für einen Einsatz im Medical & Life Sciences Bereich. Sie können den gesamten Farbraum anpassen, sowie Einstellungen für den Farbton, der Sättigung und der Helligkeit vornehmen. Durch den Basler Color Calibrator ist eine einfache Anwendung möglich.

## Low Light Imaging

Dank der Sony Pregius CMOS-Sensortechnologie sind herausragende Low-Light Bilder möglich. Gerade in den Bereichen der Mikroskopie und der Laborautomation herrschen oft schwache Lichtverhältnisse. Deshalb sind Belichtungszeiten von bis zu 10 Sekunden möglich. Durch das geringe Sensorrauschen und der hohen Empfindlichkeit können selbst schwache Lichtsignale erfasst werden.

## High Speed

Die Basler MED ace kann mit Bildraten von 60 bis 164 Bildern pro Sekunde betrieben werden. Das ist durch den Global Shutter und der USB 3.0 Schnittstelle möglich. In der Laborautomation müssen oft schnelle Bildfolgen erfasst werden, was mit der Med ace nun möglich ist.

## Industrial Excellence

Wie alle Basler Kamera sind auch die Med ace Kameras zu 100% geprüft und gehören damit zu den zuverlässigsten und robustesten Produkten auf dem Markt. Basler greift auf eine 30-jährige Erfahrung in der Bildverarbeitung zurück und kann so eine beste Qualität garantieren.